

GfM Gesellschaft für Maschinendiagnose mbH

Inspektionsbericht



Hinweise zu Messverfahren und Abkürzungen finden Sie unter www.maschinendiagnose.de/diagnosebericht oder kann angefordert werden.

Alle im Bericht getroffenen Aussagen basieren ausschließlich auf einem der Messzeit entsprechendem Zeitfenster des Schwingungssignals. Somit sind Unregelmäßigkeiten nachweisbar, welche entsprechend der Bauart und Wirkungsweise der Anlage untypische Schwingungen hervorrufen. Unregelmäßigkeiten an Verzahnungen sind lediglich bei ausreichendem Kraftfluss nachweisbar. Der Nachweis von Lagerunregelmäßigkeiten gelingt, wenn diese lokalen Charakter besitzen und ausreichend kraftschlüssig von den Wälzkörpern überrollt werden.

Zu den nachgewiesenen Unregelmäßigkeiten werden allein auf Basis des Schwingungssignals Empfehlungen getroffen und soweit möglich eine Ausfallwahrscheinlichkeit angegeben. Für die genauere Quantifizierung von Unregelmäßigkeiten sind ggf. weitere Prüfverfahren anzuwenden.

(In diesem Musterbericht müssen wir die Wälzlagerbezeichnungen aus Geheimhaltungsgründen leider unlesbar gestalten.)



Inhaltsverzeichnis

1	Diagnoseergebnisse	3
2	Spektren	4
3	Kinematik	7
4	Getriebeendoskopie	8
5	Zusammenfassung 1	3

MUSSER



1 Diagnoseergebnisse

Nr.		gefundene Unregelmäßigkeit	Trend	Empfehlung	P _{τ<1a}					
Rot	Rotor:									
11	Rotorwelle									
12	Rotorlager									
Ge	triebewellen:									
21	Steg									
22	Planeten			٨						
23	langsame Welle			\square						
24	Zwischenwelle			$\langle \rangle$	5					
25	schnelle Welle									
Ge	triebe Verzahnung:									
31	Planetenstufe	Hinweis auf lokale Flankenformab- weichung am Hohlrad (Bild 5, 12, 13)		Wiederholungsmes- sung in ca. 6-Monaten emplohlen, durch Sichtkontrolle bestätigt	20 %					
		Abdrücke und evtl. auch Rissbildung auf der Zahnflanke an einem Plane- tenrad (Bilder 10, 11)		Wieberholungsmes- sunglin ca. 6. Monaten empfohlen	20 %					
		Durchläufer auf der Zahnflanke am Sonnenrad (Bild 9)		54	< 5 %					
32	langsame Stufe	Hinweis auf umlaufende Flanken- formabweichung (Bild 2))		< 5 %					
		Hinweis auf lokale Flankenformab- weichung am Ritzel (Bilder 3, 14) und am Rad (Bild 4)		durch Sichtkontrolle bestätigt	< 5 %					
33	schnelle Stufe	Stillstandsmarkierungen am Rad (Bild 15)			< 5 %					
	│	Durchläufer am Ritzel (Bild 16)			< 5 %					
Ge	triebelager:									
41	Steg									
42	Planeten	Hinweis auf Unregelmäßigkeiten an mind. einem Planetenlager (Bild 5)			< 5 %					
		Abdrücke und leichte Riefen auf der Wälzkörpermantelfläche der Plane- tenlager (Bilder 17, 18)		Wiederholungsmes- sung in ca. 6. Monaten empfohlen	< 5 %					
43	langsame Welle	Riefen am Außenring des rotorseiti- gen Lagers der langsamen Welle (Bild 19)			< 5 %					
44	Zwischenwelle									
45	schnelle Welle	Innenring, Wälzkörper und Käfig Lager ### (Bild 6), bereits im Spektrum nachweisbar (Bilder 1, 2, 22)		ggf. Lagerwechsel, durch Sichtkontrolle bestätigt	50 %					
		Leichte Riefen auf der Wälzkörper- mantelfläche des rotorseitigen La- gers (Bild 21)			< 5 %					



Generator:							
51	Welle	Hinweis auf Unwucht oder Fehlaus- richtung (Bild 7)					
52	A-Lager	Außenring Lager ### (Bild 7)			< 5 %		
53	B-Lager	Käfig und Außenring Lager ### (Bild 8)			< 5 %		
Trend - Vergleich zum letzten Bericht, siehe Referenzbericht							

Intensität der Unregelmäßigkeit hat zugenommen

.1.

- Intensität der Unregelmäßigkeit nahezu unverändert
- Intensität der Unregelmäßigkeit hat abgenommen
- _ Vergleich nicht möglich, weil beispielsweise die Messbedingungen zu verschieden waren n.m



- 5 % minimale Unregelmäßigkeit nachweisbar, in der Regel kein Handlungsbedarf
 20 % eine von fünf derartigen Unregelmäßigkeiten führt innerhalb eines Jahres zum Ausfall
 50 % eine von zwei derartigen Unregelmäßigkeiten führt innerhalb eines Jahres zum Ausfall













3 Kinematik

Tabelle 1: Kinematik (theoretisch) in Ordnungen

(In diesem Musterbericht müssen wir auf die Darstellung der Kinematiktabelle aus Geheimhaltungsgründen leider verzichten.)

Seite 7 zu Q0132 Musterbericht Videoendoskopie



4 Getriebeendoskopie





















5 Zusammenfassung

Die Schwingungssignale sowie die Sichtkontrolle liefern konkrete Hinweise auf erhebliche Schäden oder schädigende Einflüsse. Der Betrieb des Antriebs kann zeitnah zu Schäden oder zum Ausfall des Antriebs oder zu Folgeschäden führen. Die Hinweise in der Tabelle Diagnoseergebnisse sind zu beachten.

An den eingesehenen Verzahnungsoberflächen waren insbesondere am Hohlrad Abdrücke und erhebliche Eindrücke von einem Durchläufer auf der Zahnflanke zu erkennen (Bilder 12, 13).

Weiterhin sind Abdrücke und evtl. auch Rissbildung auf der Zahnflanke an einem der Planetenräder ersichtlich (Bilder 10, 11). Es wird eine Wiederholungsmessung in ca 6 Monaten empfohlen.

Die Planetenlager zeigen Abdrücke und leichte Riefen auf der Wätzkörpermanteltläche (Bilder 17, 18).

Das rotorseitige Wälzlager der langsamen Welfe zeigt Riefen am Außenring (Bild 19).

Das rotorseitige Wälzlager der schnellen Welle zeigt leichte Riefen auf der Wälzkörpermantelfläche (Bild 21).

Das generatorseitige Wälzlager der schnellen Welle zeigt großflächige Ausbrüche am Innenring (Bild 22). Es wird ein schnellstmöglicher Lagerwechsel empfohlen.

Der Ölsumpf der Stirnradstufe wurdermit einem flexiblen Magnet untersucht. Es wurde minimal Metallspäne bzw. Metallabrieb gefunden. Der Ölstand im Getriebe befindet sich laut Sichtprüfung am Schauglas unterhalb der Minimum Markierung (Bild Nr. 0044).

Im Anhang zum Bericht sind alle aufgenommenen Bilder abgespeichert.